

MONTÁŽNÍ NÁVOD

RSV 60/70

VER.03-2017CZ

V této příručce se omezuje na pokyny pro správnou instalaci dílů naší sestavy kování. Tato příručka je určena pro použití zkušenými a kvalifikovanými technikami (mechaniky) a jako taková není vhodná pro kutilské účely nebo pro použití nezkušenými osobami.

Standardní sestava kování se skládá z následujících dílů:

- A Sestava dráhy (vertikální a horizontální)
- B Nezbytné standardní díly/ základní materiál pro montáž
- C Kování (panty, kolečka, atd.) ze zvoleného materiálu
- D Sestava lanek
- E Hřídel
- F Torzní pružiny

Upozornění: Díly (šrouby, atd.) požadované pro montáž sestavy drah na zeď nebo její zavěšení na boční zdi nebo strop nejsou zahrnuty.

Volitelné zvláštní příslušenství

- G Připojovací/ závěsné profily sestavy horizontální dráhy.
- H Horní těsnění pro montáž na překlad.

Jste si jisti, že při instalaci této sestavy budete úspěšní. Avšak pokud budete potřebovat objasnit jakýkoliv problém nebo budete mít jakékoliv dotazy, prosíme, neváhejte se obrátit na naši firmu Kružík s.r.o..

POZOR!

Při instalaci této sestavy kování je třeba podniknout řadu bezpečnostních opatření. Aby byla zajištěna bezpečnost všech osob, kterých se bude instalace týkat, věnujte pozornost výstrahám a pokynům uvedených níže! Pokud budete na pochybách, obraťte se na dodavatele.

! Tato příručka byla napsána pro použití zkušenými technikami a jako taková není vhodná pro kutilské účely nebo pro použití nezkušenými osobami.

! Tato příručka popisuje pouze instalaci dílů sestavy kování a jako taková musí být doplněna pokyny pro jakékoliv doplňkové díly.

! Před začátkem instalace si tuto příručku pečlivě přečtěte.

! Určité díly mohou být ostré nebo mohou mít hrubé okraje. Proto Vám doporučujeme používat ochranné rukavice.

! Všechny dodané díly jsou zkonstruovány pro použití se zvedacími vraty.

! Během napínání mohou pružiny vyvíjet značné síly. Pracujte opatrně. Používejte patřičné zařízení. Dbejte na to, abyste při práci stáli ve stabilní poloze.

! Při instalaci zajistěte dostatek světla. Odstraňte překážky a nečistoty. Zajistěte, aby na místě instalace nebyl přítomen kromě montérů nikdo jiný. Další osoby (dětí!) mohou během instalace překážet nebo ohrožovat sami sebe.

Vybavení potřebné pro správnou a rychlou instalaci

Elektronářadí

Vrtačka
Vrtačka s pneumatickým přiklepem
Aku vrtačka
Úhlová bruska

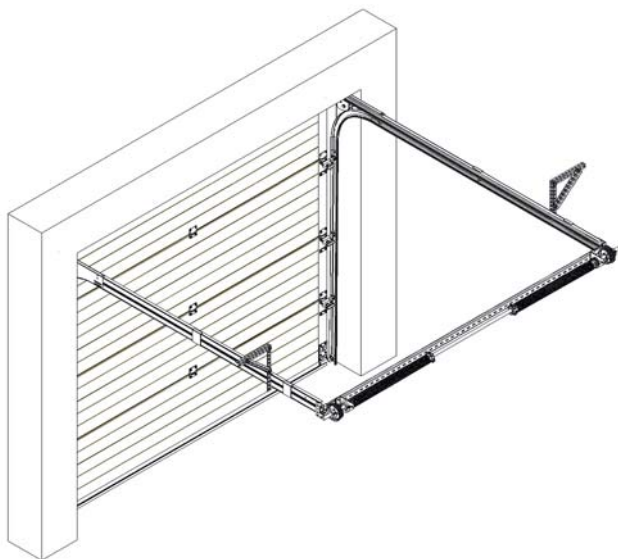
Nářadí

Očkové klíče 10, 13 mm
Gola sada 10, 13
Sada imbus klíčů
Ořech 10, 13mm + prodloužený adaptér bitů
Kombinované kleště, siko kleště
Kladivo
Vodováha
Metr

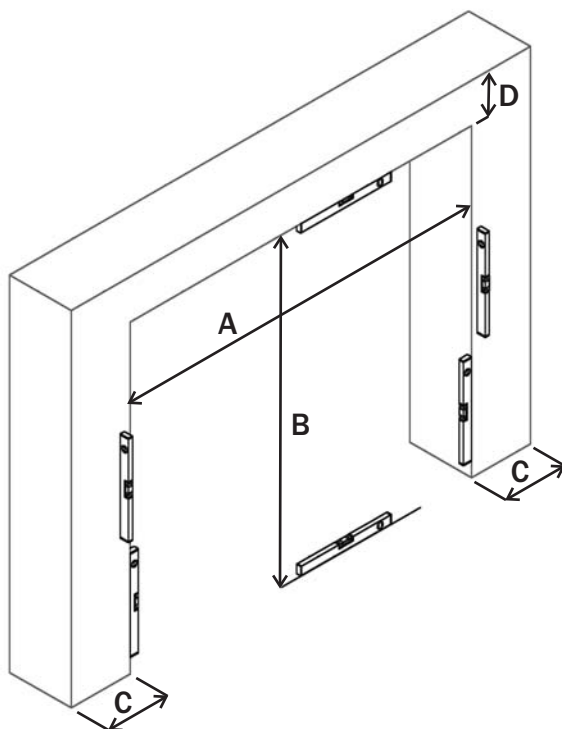
Nůž
Tužka
Provaz
Libela
2 bloky o výšce přibližně 20 a 40mm
Upínací čelisti

Vlastnosti podkladů pro montáž sekčních garážových a průmyslových vrat jsou pro pozdější bezchybný chod vrat podstatné!

- Rovinnost povrchu
- Pro montáž sekčních vrat musí být plocha pro montáž a podlaha co nejrovnější. Boční ostění a nadpraží musí být v jedné rovině. Největší přípustné odchylky v rovinnosti podkladů jsou +/-2mm
- Podklad zdiva pro montáž musí být pevný a suchý. V místech montáže sekčních vrat nesmí vést ve zdivu žádné elektrické kabely.
- Každá větší nerovnost podkladu pro montáž (v rámci přípustných tolerancí), může ovlivnit správný chod vrat. Sekční vrata přichytíme ke zdivu hmoždinkami o průměru 12mm.

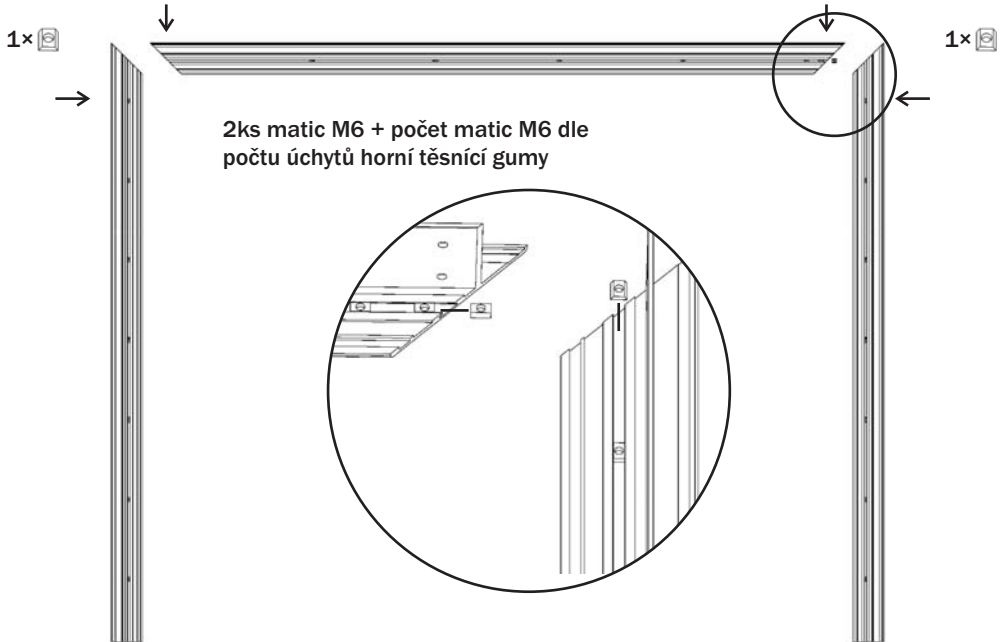


Před montáží překontrolujeme stavební otvor z venkovní strany.

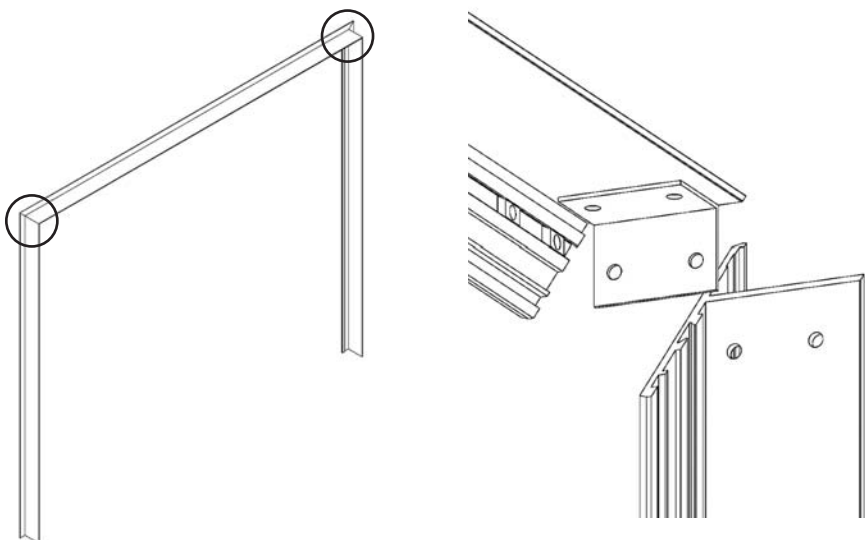


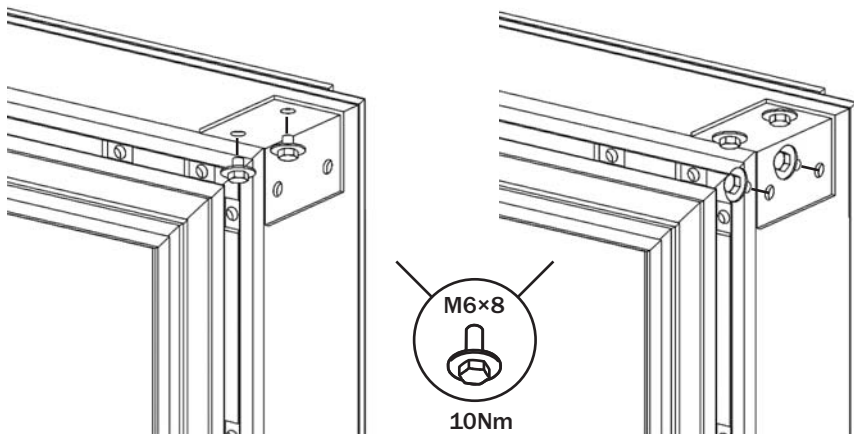
Příprava před spojením T-profilů

Do svislých profilů vsuneme z horní strany profilu matic M6. Do vodorovného profilu vsuneme potřebný počet matic M6 dle počtu úchytů horní těsnící gumi + 2ks.

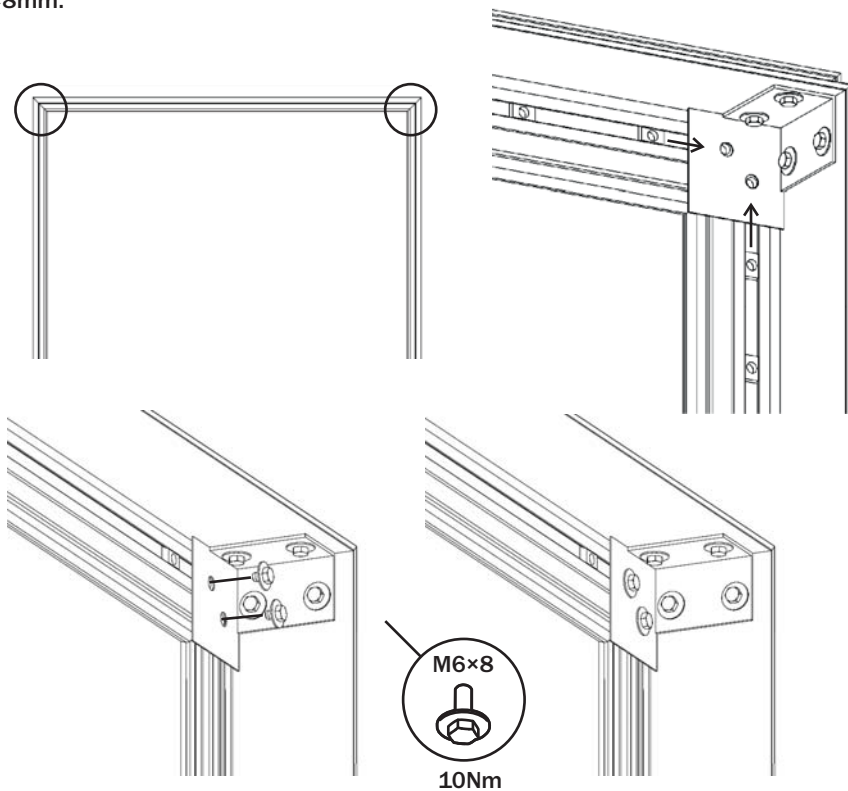


T-profilů sesadíme k sobě tak, aby spoje na sebe doléhaly co nejlépe. Z vnitřní strany vložíme L-profil a sešroubujeme pomocí šroubů **M6×8mm**.



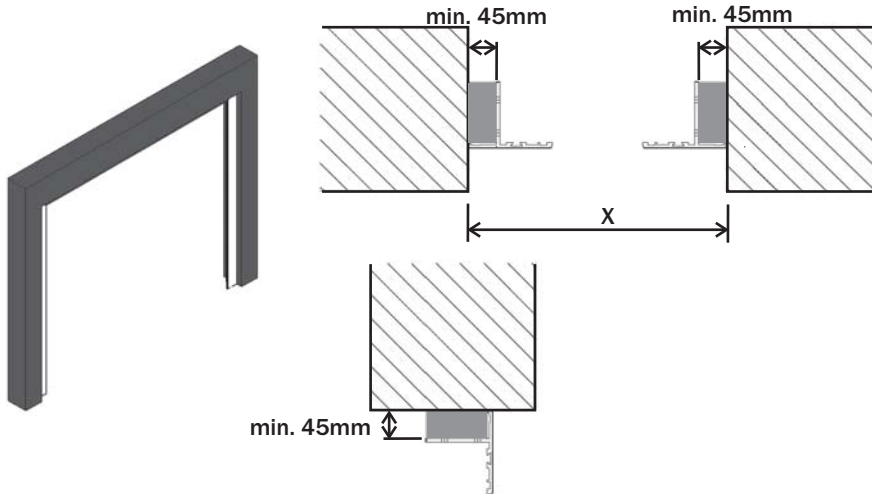


Do rohů vložíme rohovník, vsuneme pod vyvrtané otvory matice a sešroubujeme pomocí šroubů M6×8mm.

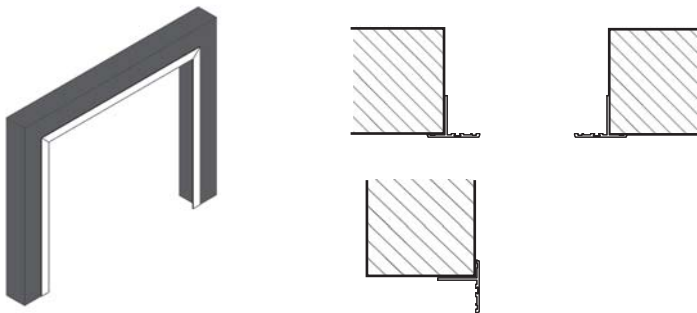


Montáž do stavebního otvoru na stávající rám

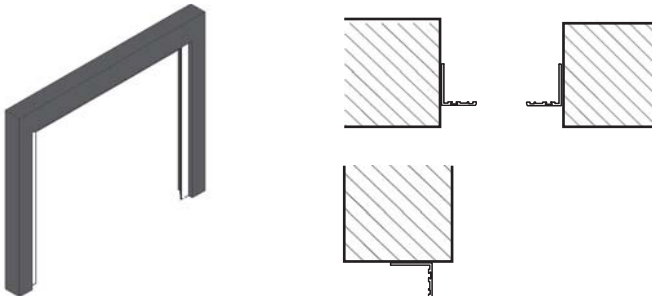
Pro montáž do stav. otvoru na stávající rám je nezbytně nutné, aby rám měl šířku min. 45mm, v případě užšího rámu je nutné zaměřit rozměr X a odečíst z naměřené hodnoty 90mm, vzniklou mezeru mezi rámem a T-profilem je nutné vypodložit.



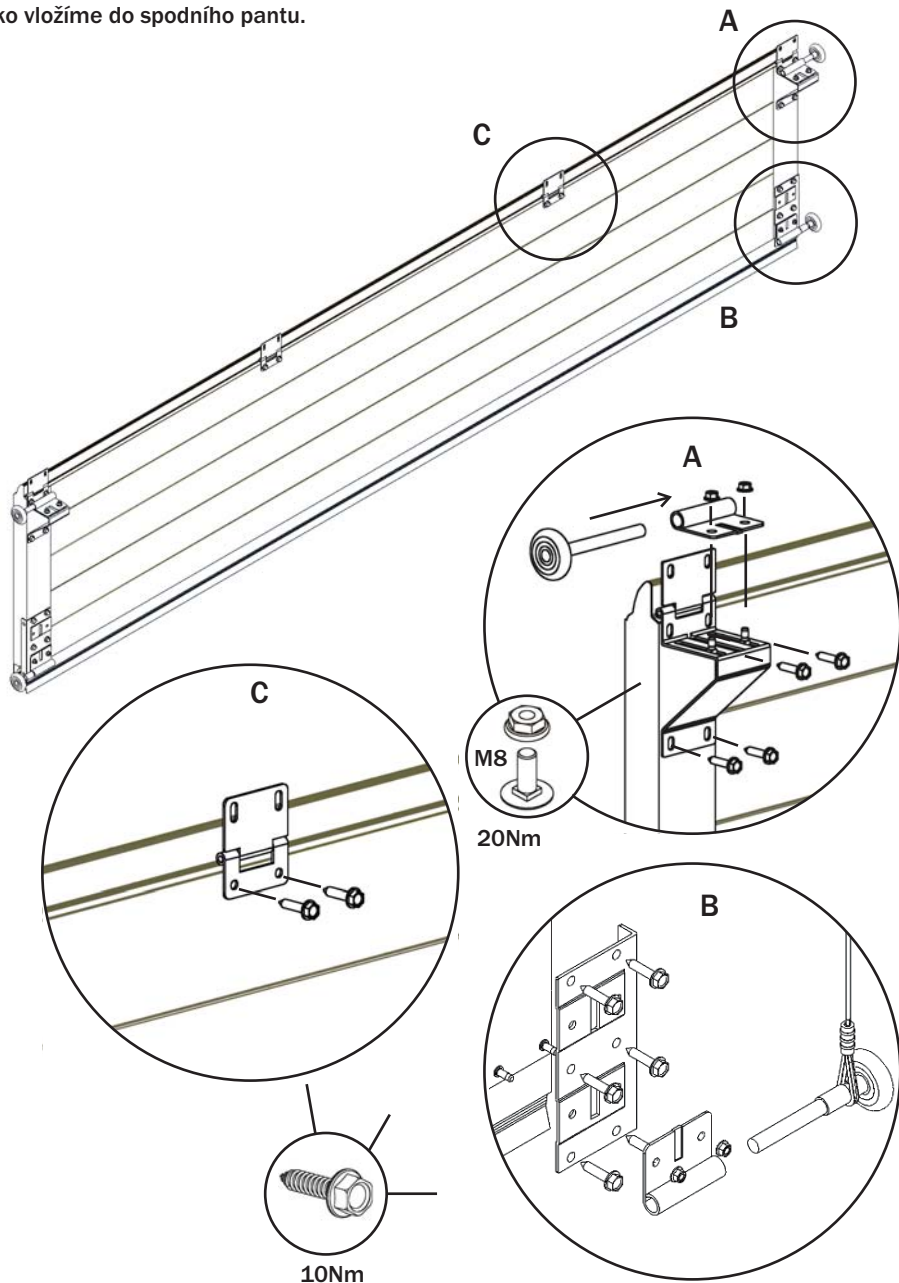
Montáž do stavebního otvoru na venkovní otvor



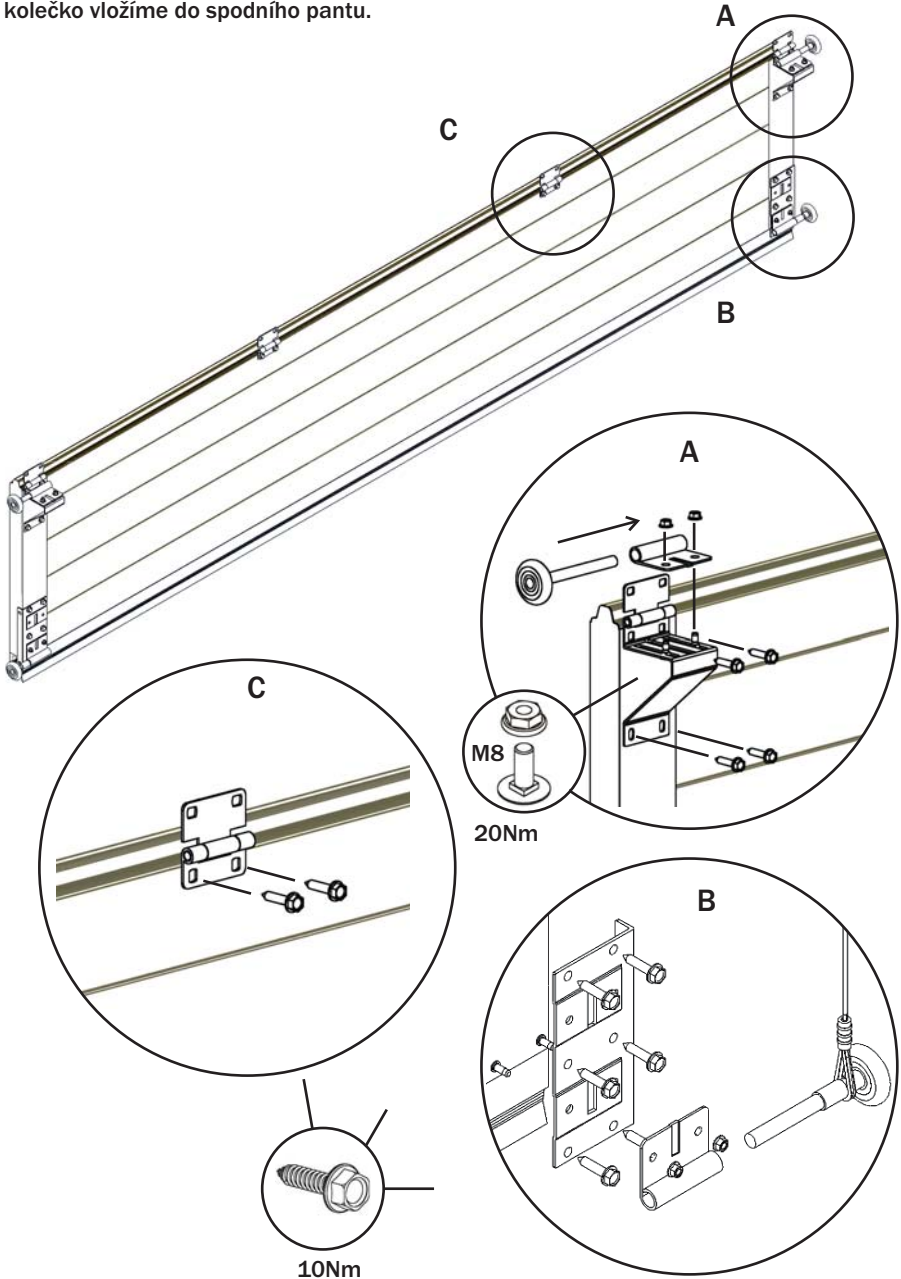
Montáž do stavebního otvoru



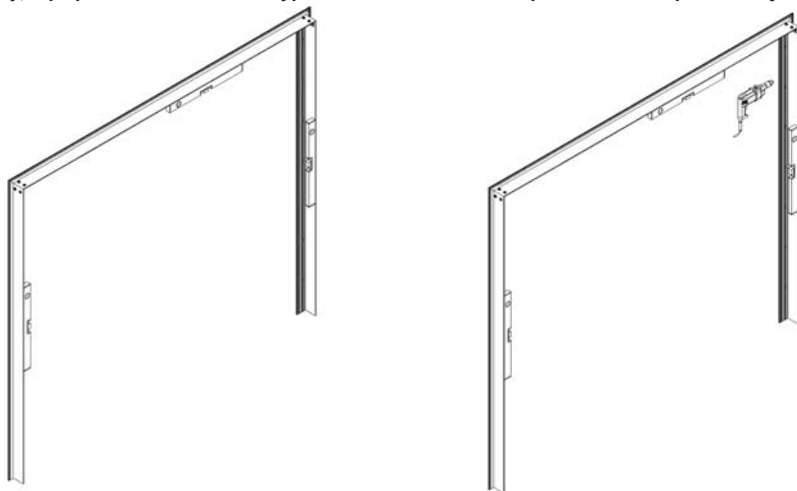
Montáž stranových pantů 25734, středových pantů 25733, na spodní kolečko navlečeme lanko, kolečko vložíme do spodního pantu.



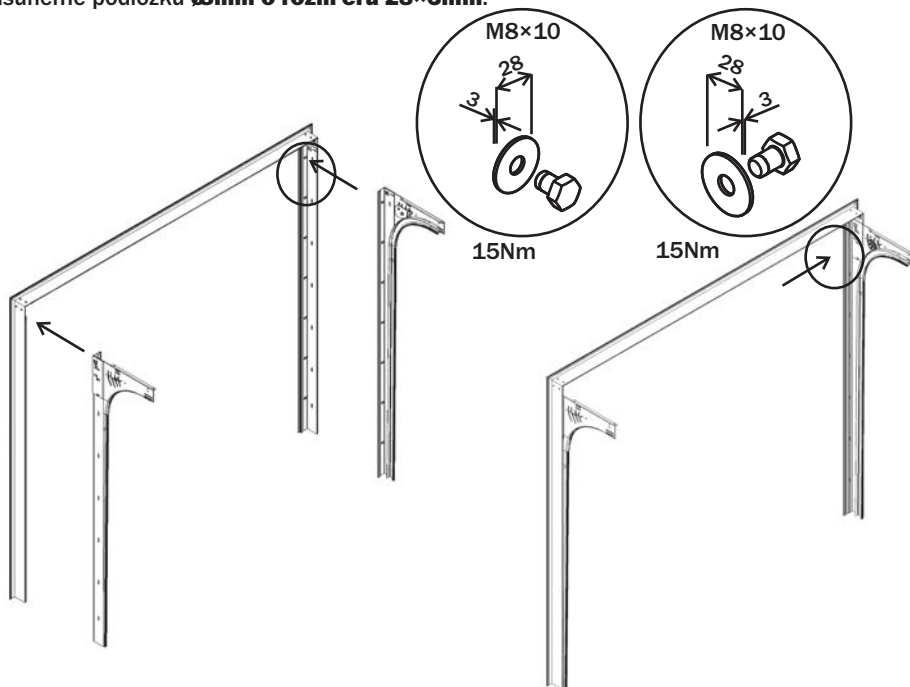
Montáž stranových pantů 450CZ+10, středových pantů 450HZ+10, na spodní kolečko navlečeme lanko, kolečko vložíme do spodního pantu.



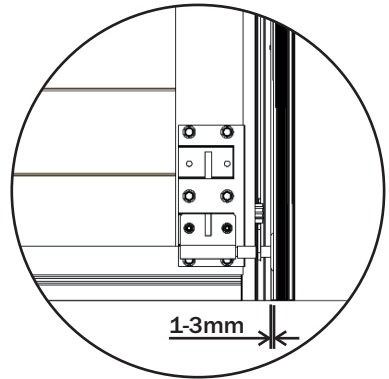
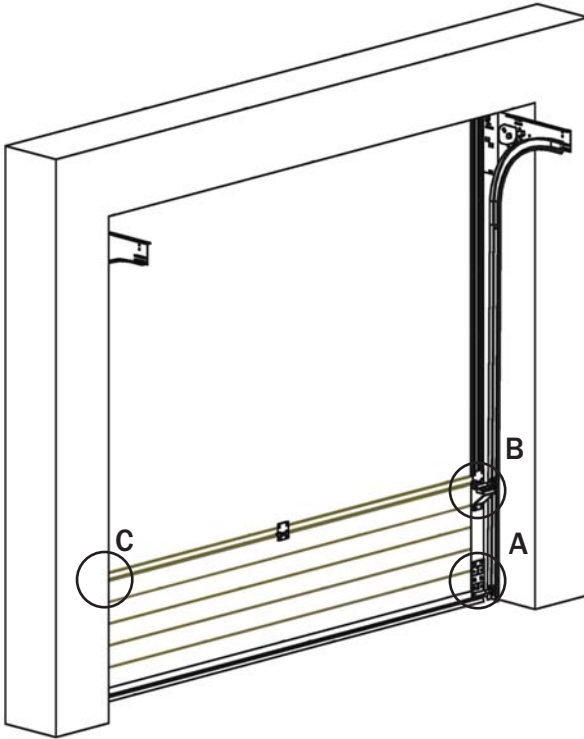
Smontovaný rám vložíme z venkovní strany do stav. otvoru, vyvažíme pomocí vodováhy, označíme a vyvrtáme otvory do zdiva. Vložíme zpět do otvoru rám a znovu vyvažíme rám pomocí vodováhy, v případě nutnosti rám vypodložíme distančními podložkami a přišroubujeme.



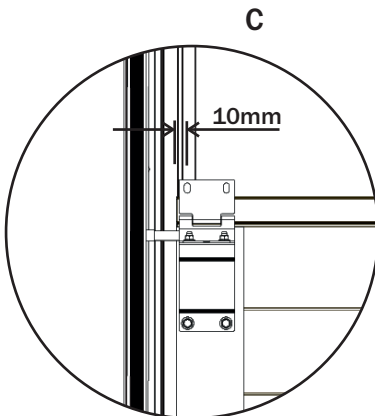
Dále pokračujeme jako při montáži standardních vrat. Na svislé části namontovaného rámu přišroubujeme svislé kolejnice pomocí šroubu **M8×10mm**, na který před našrubováním nasuneme podložku **ø8mm o rozm ěru 28×3mm**.



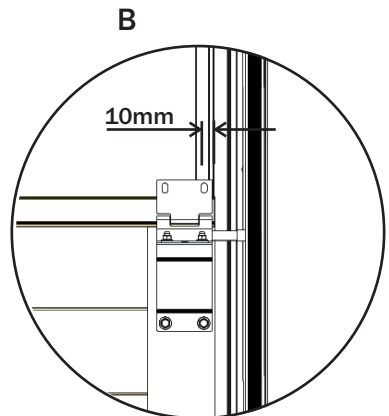
Do otvoru vložíme sekci tak, aby na každé straně přesahovala o 10mm. Do bočních a spodních pantů vložíme kolečka. Sekci v otvoru vyrovnáme pomocí vodováhy. Jestliže se podlaha svažuje, je potřeba jednu ze stran podložit. Do koleček spodní sekce nasuňte svislé kolejnice. Vůle mezi kolečkem a svislou kolejnicí musí být min. 1mm a max. 3mm.



A

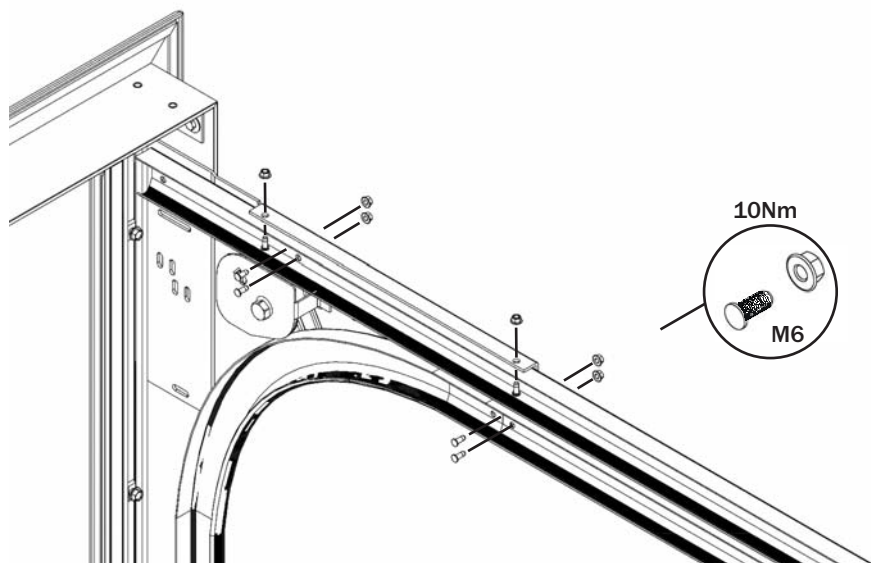
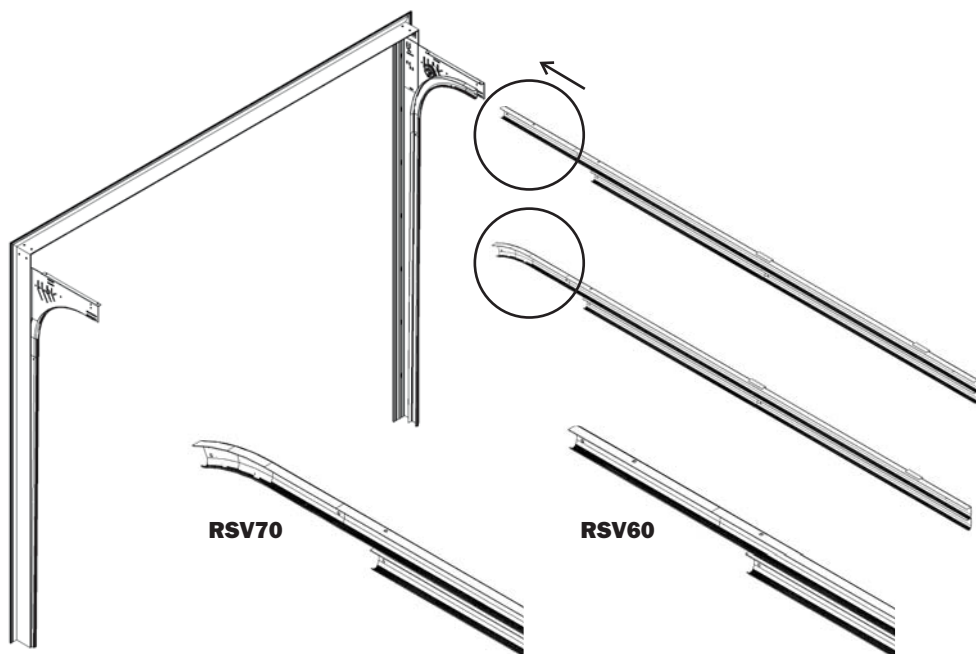


C

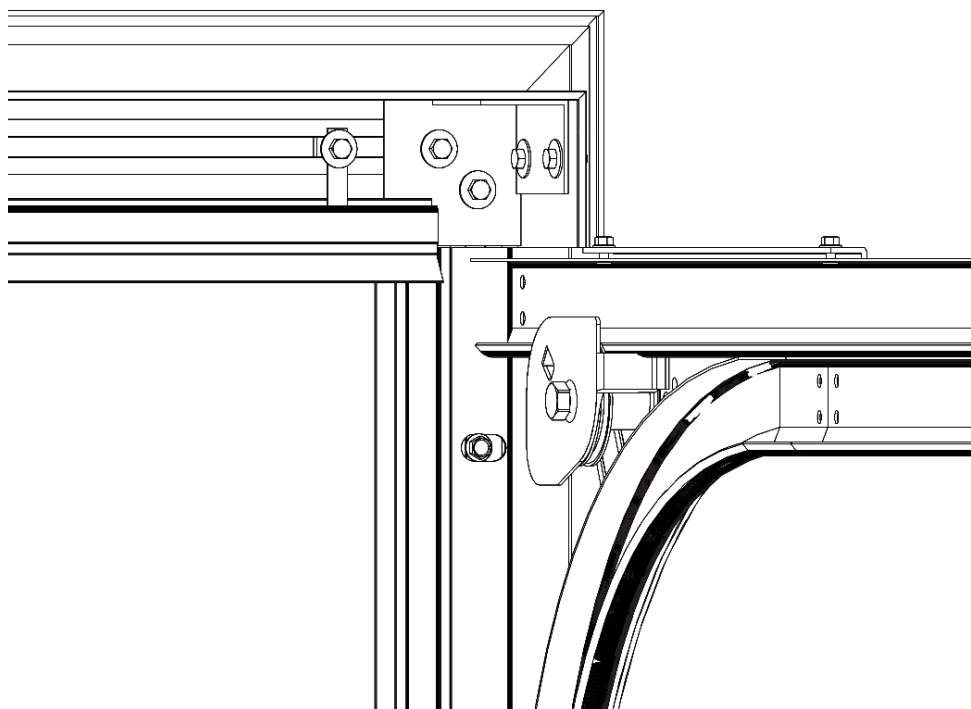
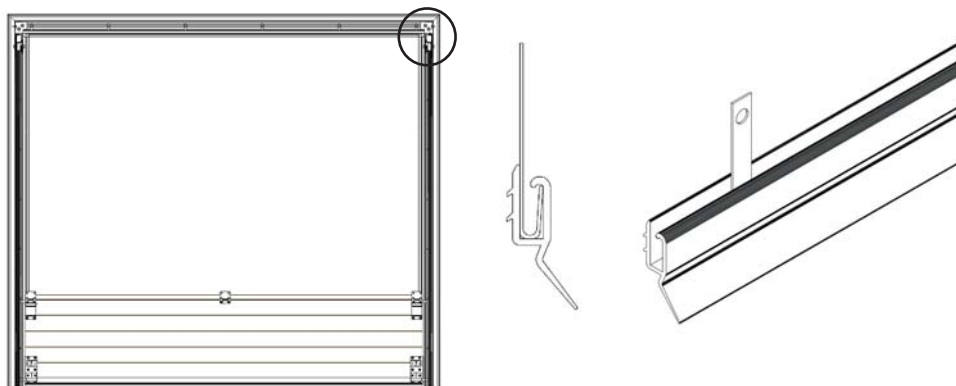


B

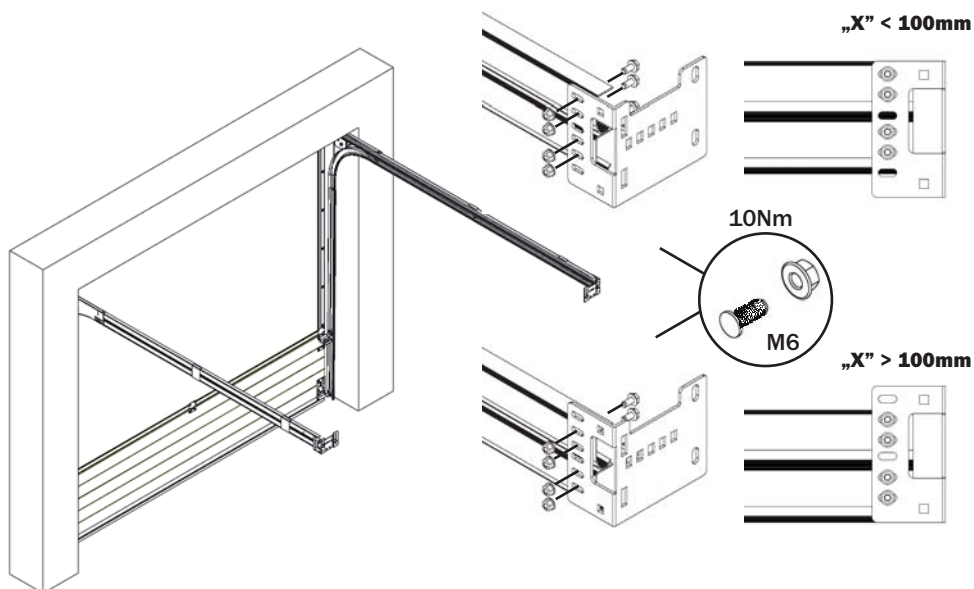
Horizontální kolejnici vložíme do svislé kolejnice a sešroubujeme pomocí šroubů M6 s plochou hlavou.



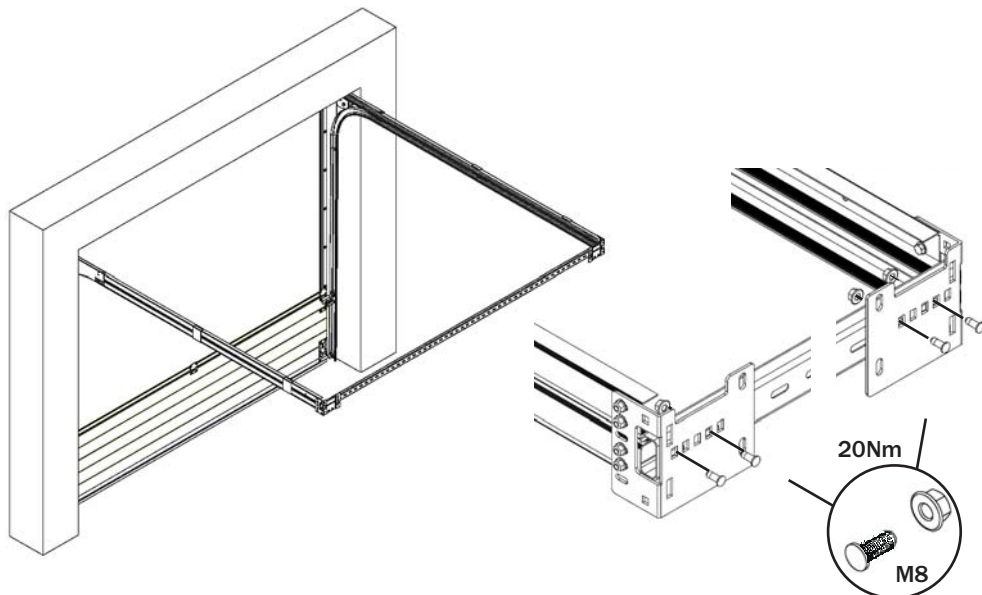
Horní těsnění zkrátíme na potřebnou délku a pomocí pružinových přchytek přichytíme k rámu do matic M6 v T-profilu pomocí šroubů **M6×8mm**.

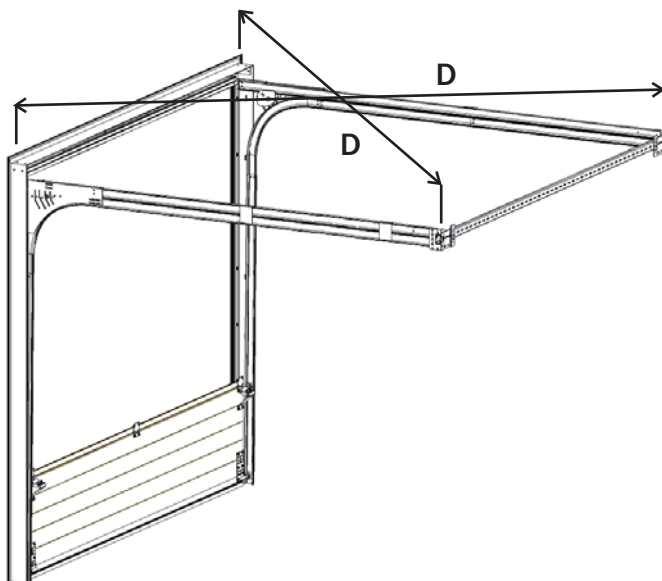


Na konec horizontální kolejnice přišroubujeme pomocí šroubů M6 nosné konzoly C-profilu. Poloha nosné konzoly C-profilu závisí na prostoru „X“, který je pro montáž k dispozici.

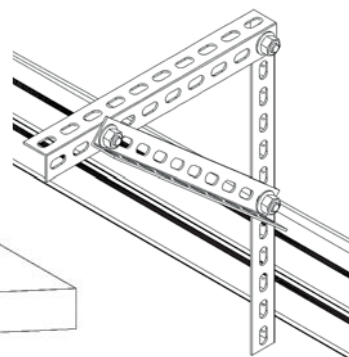
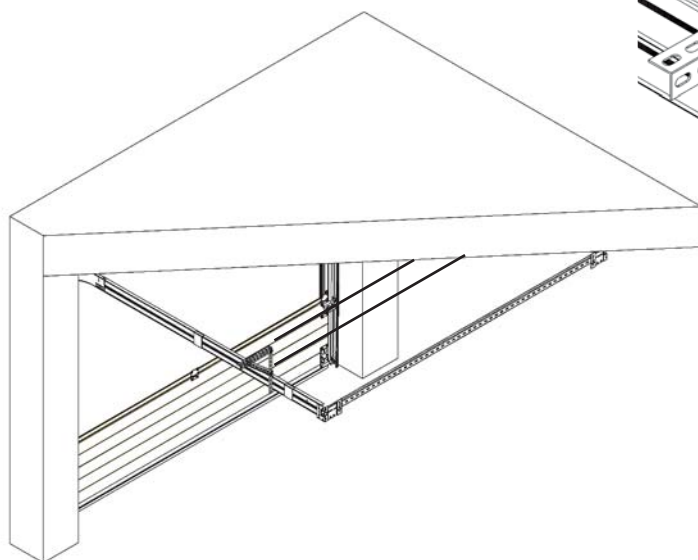


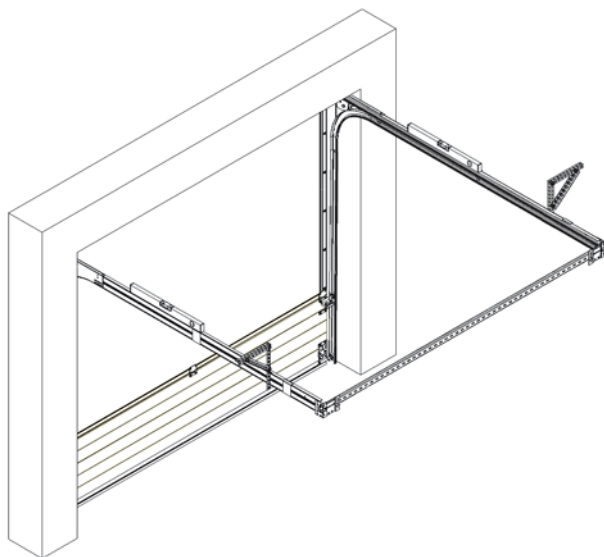
Pomocí C-profilu spojíme horizontální kolejnice. C-profil přišroubujeme pomocí šroubů M8. C-profil nesmí vyčnívat z horizontálních kolejníc.



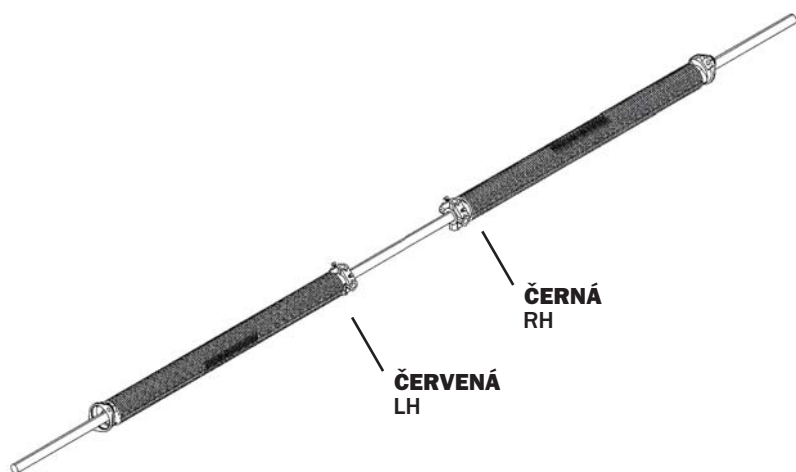


Pomocí děrovaného úhelníku přichytíme horizontální kolejnice ke stropu. Přebkontrolujeme úhlopříčky, v případě potřeby horizontální kolejnice seřídíme tak, aby úhlopříčky byly shodné.

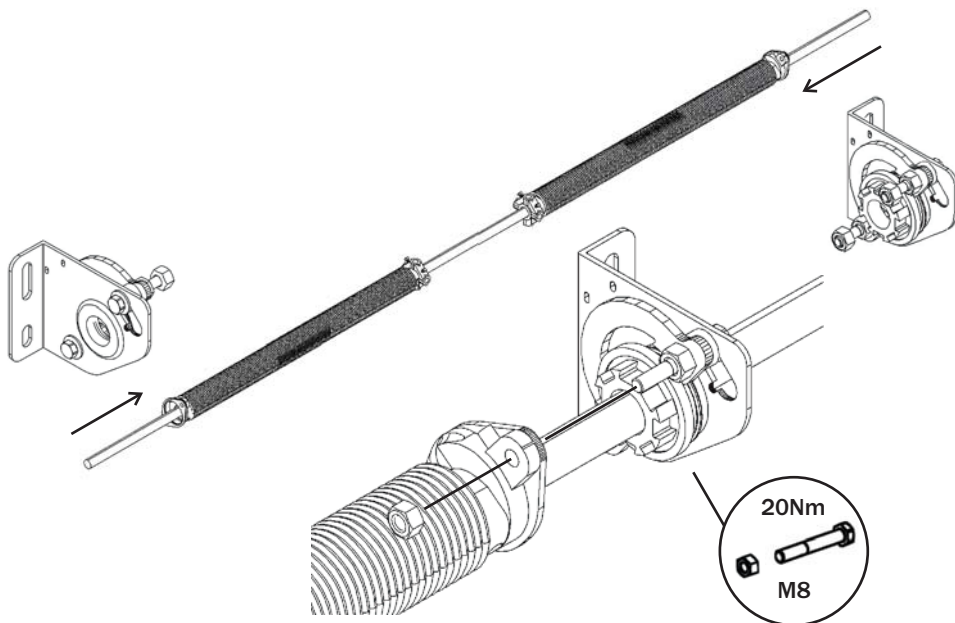




Na torzní tyč nasuneme torzní pružiny, LH na levou stranu a RH na pravou stranu v případě 2 pružin.



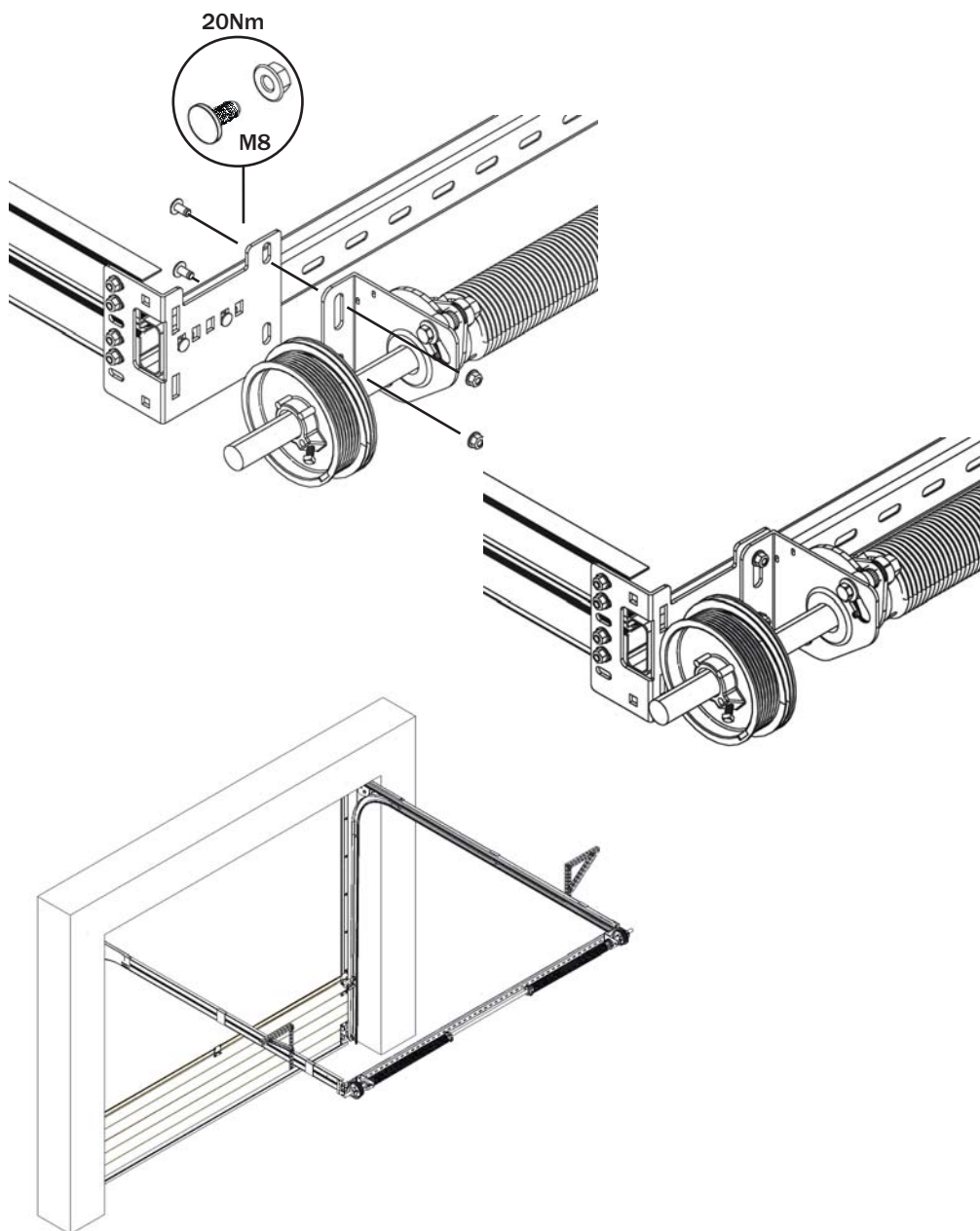
K torzní pružině přišroubujeme pojistku přetržení pružin.



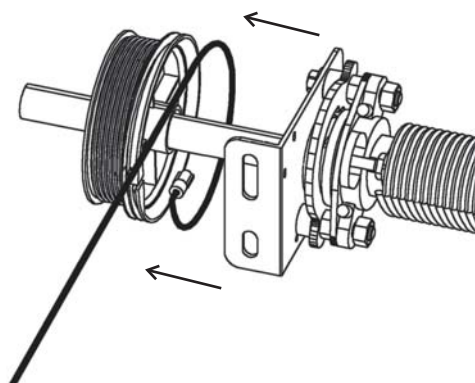
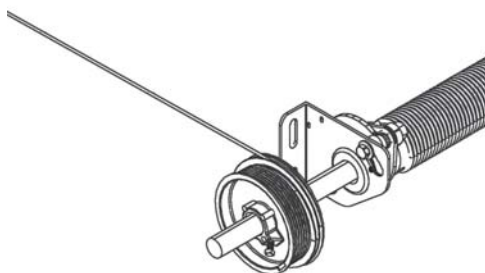
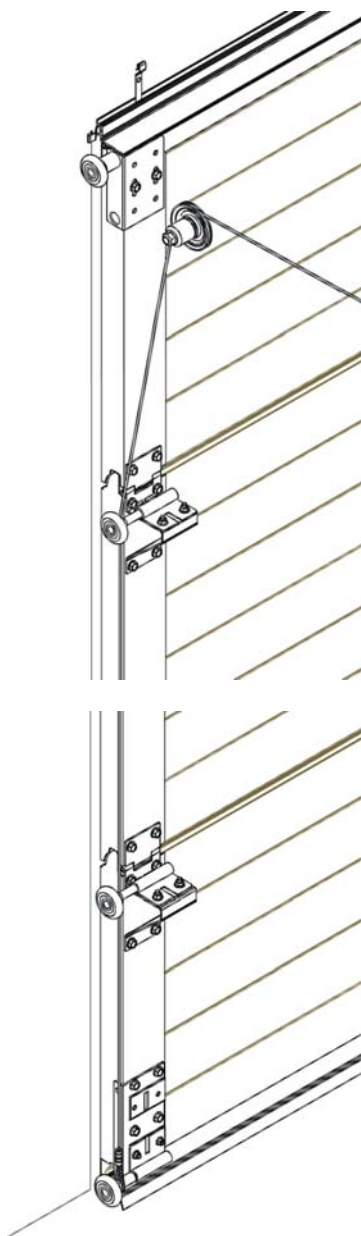
Na torzní tyč nasuneme navijecí bubínky.



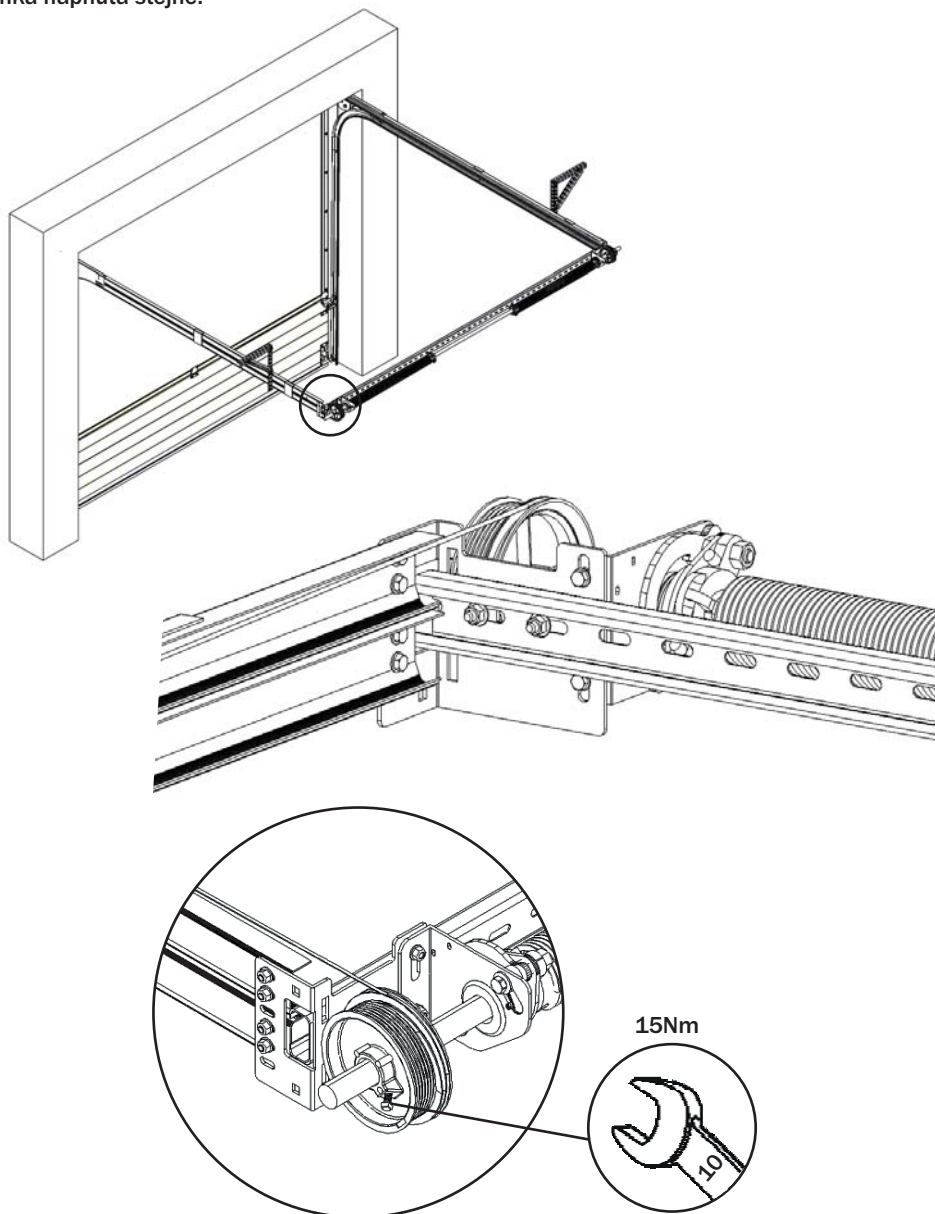
Na konce horizontálních kolejníc přišroubujeme torzní systém.



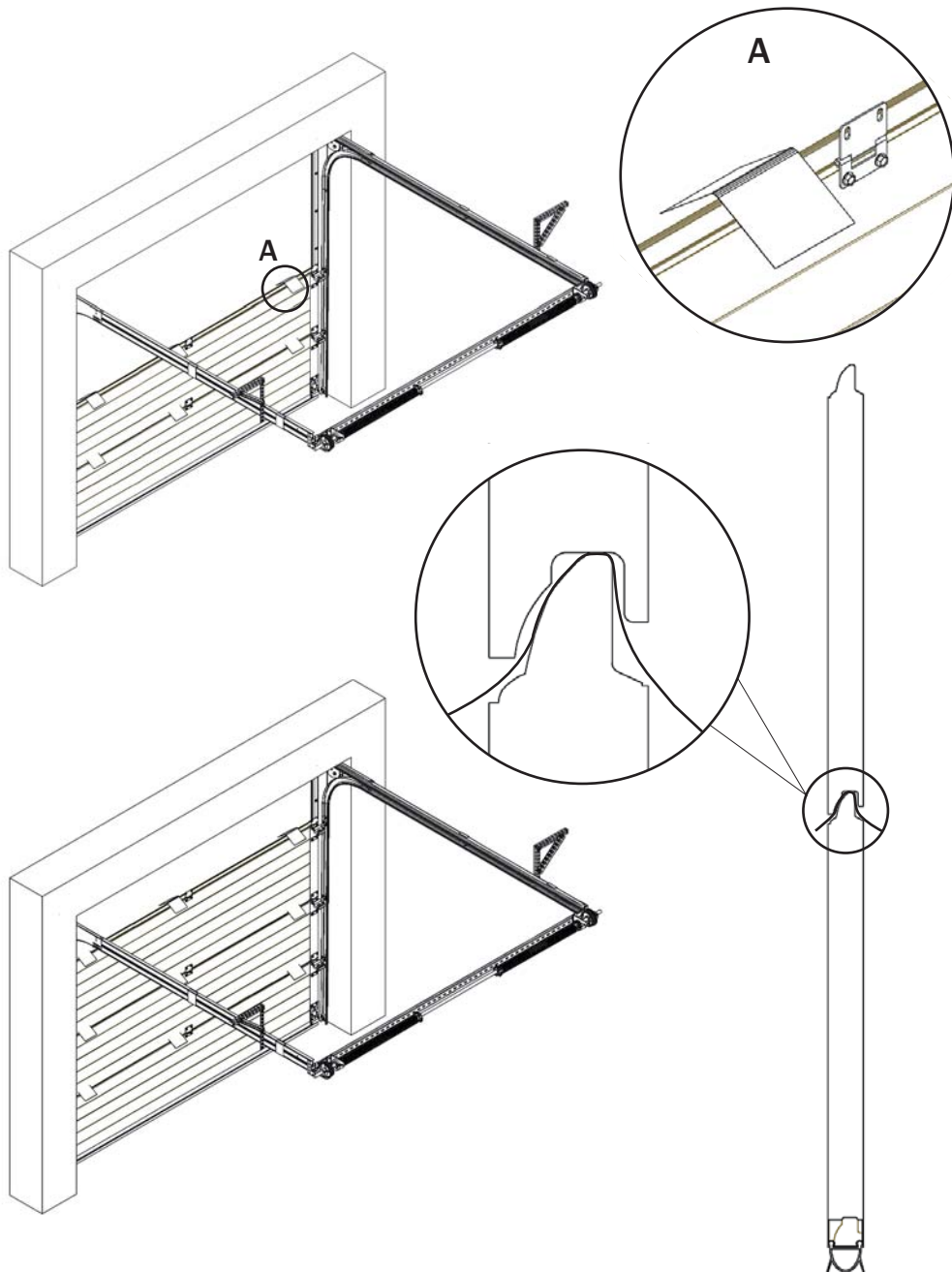
Instalace lanek



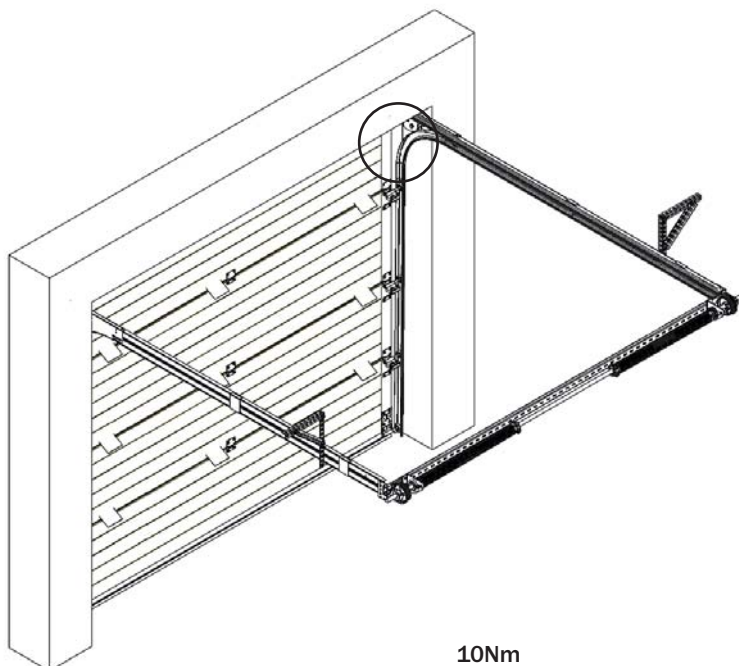
Otáčíme bubínkem tak dlouho, dokud zvedací lanko nebude napnuté. Navíjecí bubínek vyrovnáme s hřídelí tak, aby se zvedací lanko mohlo volně navíjet. Navíjecí bubínek zajistíme na hřídeli pomocí šroubů (krouticí moment 10Nm). Jestliže vrata jsou úplně vyrovnána, musí být obě lanka napnutá stejně.



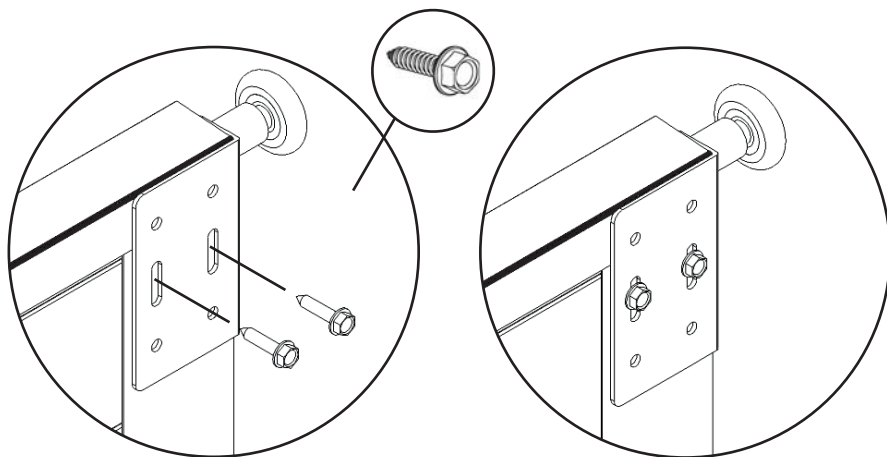
Mezi sekce ke každému pantu vkládáme vymežovací podložky, po zvednutí vrat je vyjmeeme.



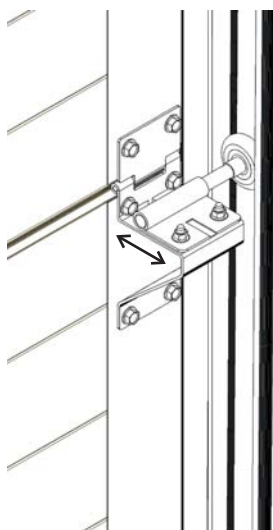
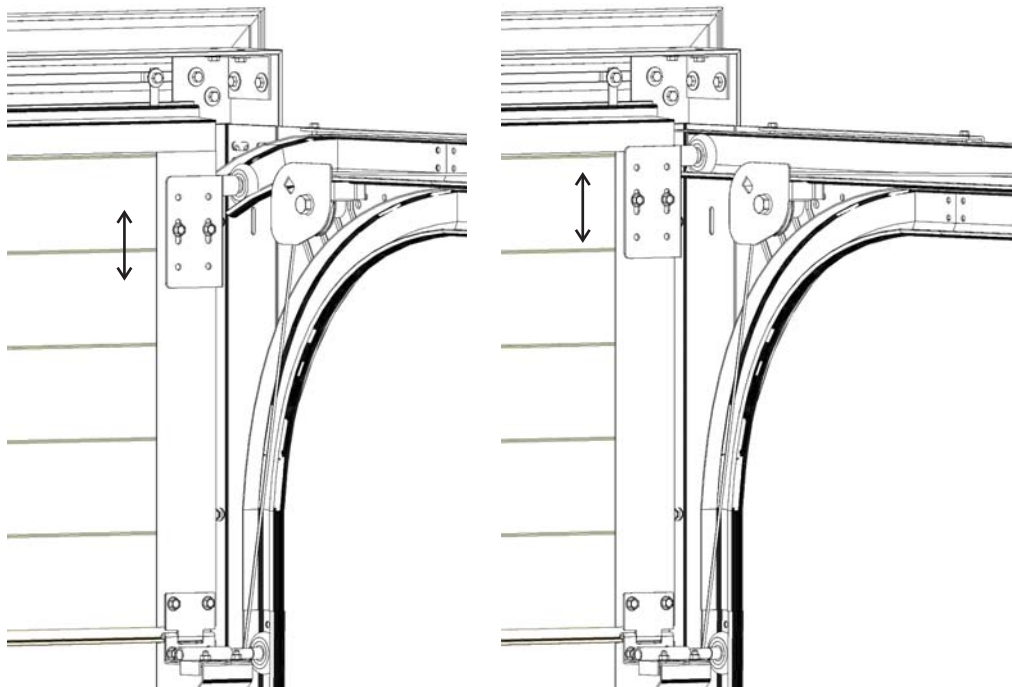
Postupně do otvoru skládáme 2, 3 a horní sekci. Na horní sekci přišroubujeme horní pant tak, aby horní sekce dostatečně těsnila.



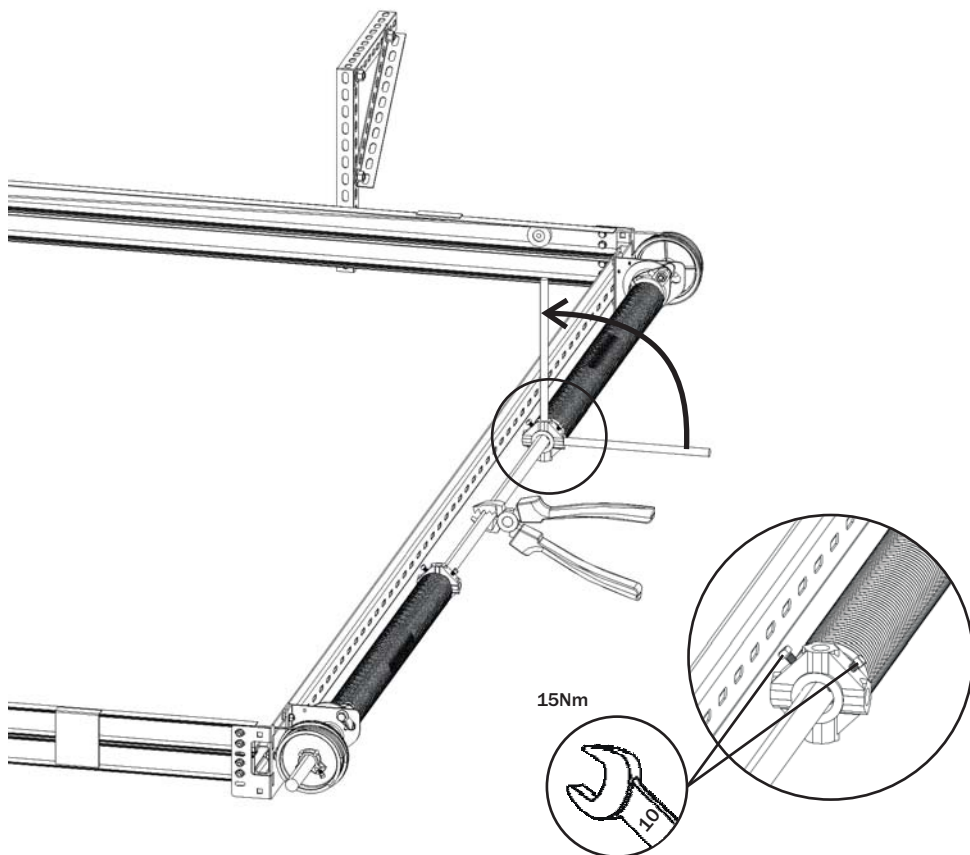
10Nm



Boční pant seřídíme tak, aby mezi sekci a bočním těsněním byla vůle 1mm. Dotěsnění horní sekce docílíme posunutím horního pantu dolů nebo nahoru.

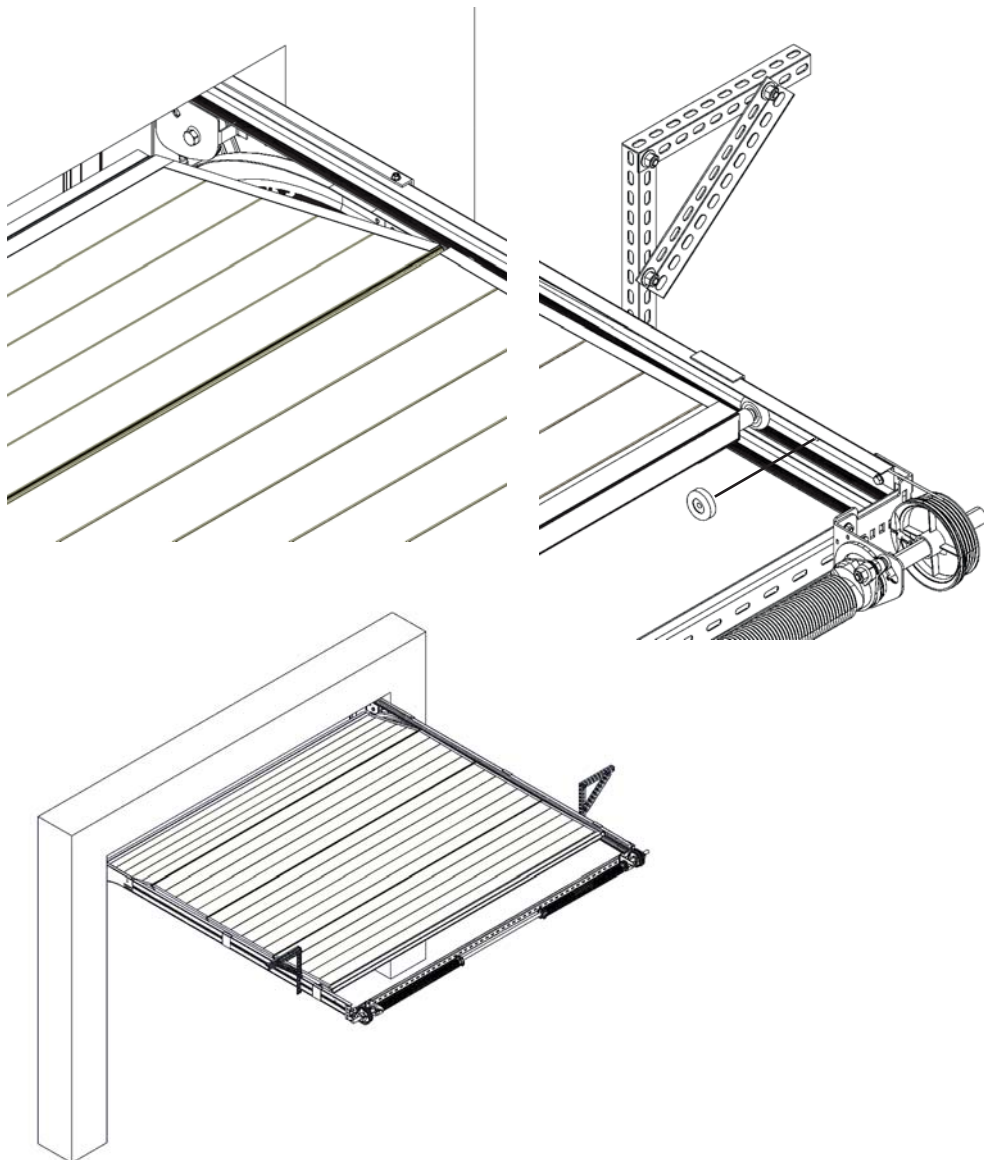


Torzní tyč zajistíme proti protočení, pružinovými tyčemi napružíme první pružinu potřebným počtem otáček, pružinu zajistíme šrouby. U druhé pružiny postupujeme stejným způsobem.



Po seřízení pružin vyzkoušíme funkčnost vrat. Vrata musí jít nahoru i dolů lehce.

Po otevření vrat namontujeme do horizontálních kolejníc gumové dorazy.



Návod na demontáž sekčních garážových a průmyslových vrat

Sekční vrata při demontáži musí být vždy v uzavřené poloze!!!

Na vratech neprovádějte demontážní práce dokud neodpuzíte torzní pružiny!!!

1) Odpružení torzních pružin

Nejprve vložíme do pružinové hlavy tyč na napružení pružin a povolíme zajišťovací šrouby na torzní pružině. Pružinu odpružíme tak, že otáčíme pružinovou hlavou ve směru její síly až síla pružiny přestane působit. K odpružení pružin garážových vrat potřebujeme 2 tyče na napružení pružin o průměru 11,5mm. K odpružení pružin průmyslových vrat potřebujeme 2 tyče na napružení pružin o průměru 16mm.

2) Demontáž panelů

Po odpružení pružin začneme demontovat horní, střední a boční panty. Demontáž pantů začínáme vždy od horního panelu. Při odstranění pantů na daném panelu tento panel ihned odebereme. Tento postup opakujeme i u ostatních panelů. U spodního pantu panelu odšroubujeme navíjecí lanka a sekci taktéž odebereme.

3) Demontáž torzních pružin, bubínků a torzní tyče

Povolíme zajišťovací šrouby na navíjecích bubínkách, rohatkách pojistek přetržení pružin a odšroubujeme torzní pružiny z pojistek přetržení pružin. V případě 2 torzních tyčí povolíme spojkou torzní tyče a spojku demontujeme. V případě vrat s bočním el. pohonem musíme před demontováním torzní tyče demontovat el. pohon. Torzní tyč posuneme na stranu tak, aby vyjela z pojistky přetržení pružin, poté ji vysuneme protipohybem z ložiskové konzoly.

4) Demontáž horních konzol, pojistek přetržení pružin

Po demontáži torzní tyče demontujeme z horního ostění stavebního otvoru horní konzoly, pojistky přetržení pružin.

5) Demontáž horizontálních kolejnič

Demontujeme úchyty horizontálních kolejnič od stropu, odšroubujeme šrouby spojující horizontální a svislé kolejniče.

6) Demontáž svislých kolejnič

Svislé kolejniče odšroubujeme od bočního ostění stavebního otvoru.



KRUŽÍK® /

Kroměříž, Veleslavínova 2357, [tel.] 573 336 233, [fax.] 573 343 582

Praha 10 Hostivař, Herbenova 38, [tel.] 267 710 901 [fax.] 267 710 696

г. Мукачево 89622, 000, "Кружик Украина", с. Ивановцы, ул. Мира, 3, [тел] +38-050-523-59-69

09032017

www.kruzik.cz | www.kruzik.com | www.kruzik.com.ua | www.kruzik.eu